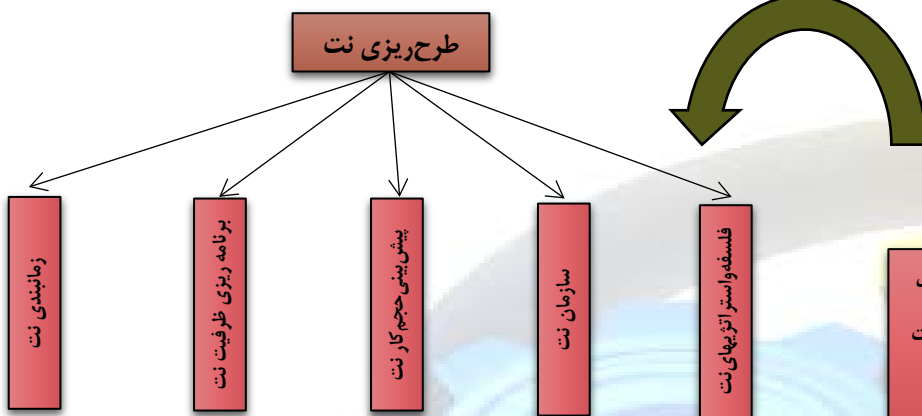
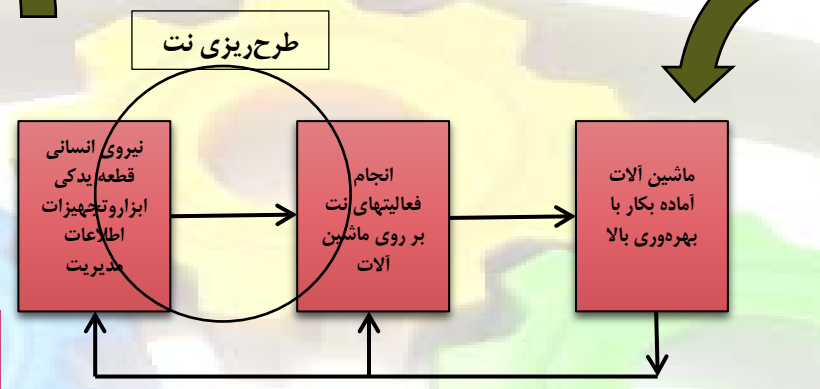
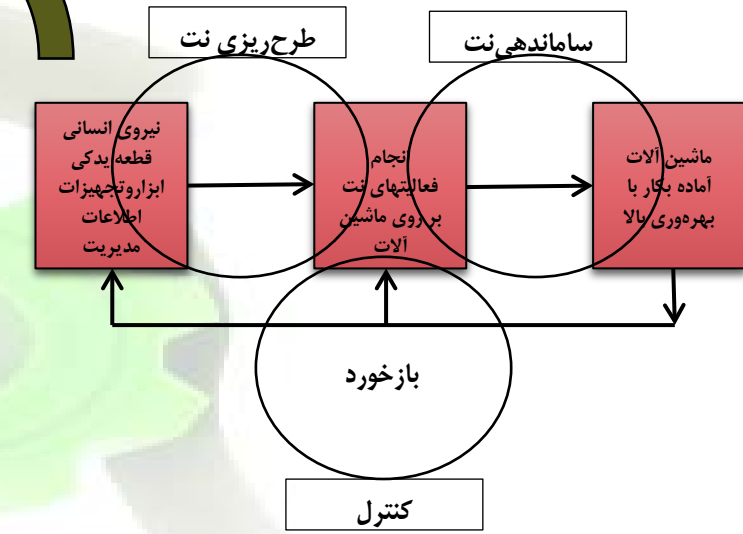


طرح ریزی نت



دیدگاه ورودی - سیستم نت



پیش بینی حجم کاری نت:
 فرآیندی است که میزان فعالیتهای نت در آینده (مثلا سال آتی) را پیش بینی می کند. بخشی از فعالیتهای نت پیش بینی شده و بخشی دیگر پیش بینی نشده است. در بخش پیش بینی شده؛ براساس تواتر انجام کار و مدت انجام کار می توان حجم کاری نت در بخش برنامه ریزی را حساب کرد. در بخش پیش بینی نشده؛ می توان به صورت تابعی از یک متغیر تصادفی که به عواملی مانند عمر ماشین آلات، نرخ استفاده، کیفیت خدمات نت و عوامل محیطی بستگی دارد حساب کرد. یک راه تقریبی جهت تخمین مقدار حجم کاری این بخش استفاده از اطلاعات تاریخی می باشد. لذا ثبت اطلاعات و سوابق تأثیر زیادی در دقت این بخش دارد.

سازمان نت:
 روشهای سنتی سازماندهی نت به دو شیوهی سازمان نت متمرکز و سازمان نت غیرمتمرکز می باشد که باتوجه به عواملی چون حجم کاری نت، وسعت کارخانه، تخصصهای مورد نیاز و عمر ماشین سیستم نت بصورت متمرکز و یا غیرمتمرکز شکل می گیرد که هر کدام از موارد فواید خاص خود را دارد. مثلا در یک سازمان بزرگ، غیرمتمرکز نمودن باعث پاسخگویی سریع و نیز آشنایی بیشتر تعمیرکاران با مسائل خاص هر کارگاه می گردد. ولی متمرکز نمودن باعث افزایش هزینه و کاهش انعطاف پذیری می شود.

فلسفه و استراتژیهای نت:
 فلسفه هر سازمان، استفاده بهینه از منابع مالی و امکانات، به نحوی که خروجی سیستم نت حداکثر شود. در این خصوص لازم است استراتژی مناسبی برای هر یک از دستگاهها و اجزای نت انتخاب گردد.

زمانبندی نت:
 فرآیندی است که نیروی انسانی و منابع را به کارها تخصیص می دهد تا در زمان مشخص کارگاه انجام گیرد. لازم است که مطمئن شویم کارگران، قطعات یدکی و ابزار مورد نیاز قبل از زمان اجرا در دست باشند تا نسبت به اجرا در زمان مقرر مطمئن باشیم. کارآیی یک سیستم زمانبندی نت تا حد زیادی به انعطاف پذیری آن وابسته است. بدین معنی که با توجه به شرایط موجود بتوانیم کارهای فوری تر را انجام داده بدون اینکه به برنامه زمانبندی آسیب جدی برسد.

برنامه ریزی ظرفیت نت:
 در این بخش باتوجه به نتایج پیش بینی حجم کاری نت ابتدا مشخص می کنیم که از هر یک از منابع نت (نیروی متخصص تعمیراتی، قطعه یدکی، تجهیزات و مواد مصرفی، روغن و گریس و ...) به چه میزان نیاز داریم و سپس سیاست خود را در جهت تأمین این منابع مشخص می کنیم.

